Inclusief alle functies van de MicorMIG-serie
pagina 32 – 41

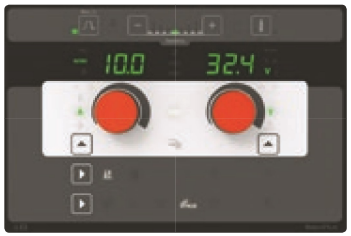


Uitvoeringen

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasbereik	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spanningsinstelling		traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V		●	●	●	●
Voeding 3~230 V		–	–	○	○
Bedieningsconcepten					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Koelvarianten					
Gas		●	●	●	●
Water		●	●	●	●
Bouwvarianten					
Compactmachine		●	●	●	●
Kofferuitvoering		●	●	●	●

Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- Inschakelbare eindkratervulling
- 21-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Geschikt voor upgrades

Highlights

Nagenoeg spatvrij lassen – staal, edelstaal of aluminium

Het dagelijks leven van een lasser: Het lassen in de overgangsboog heeft meestal een slecht uitziende naad met veel spatten als gevolg. Dat leidt tot tijdrovende en kostbare nabewerkingen. De enige oplossing was tot nu toe vaker van draad te wisselen of het toepassen van speciale gassen.

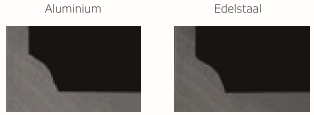


De slimme oplossing van Lorch: Het maakt niet uit of u staal, edelstaal of aluminium last. De snelle regeltechniek en de beproefde MicorMIG Pulse-vlamboog zorgen voor een nagenoeg spatvrij lasresultaat, ook in de overgangsboog, wat lastige nabewerkingen voorkomt.

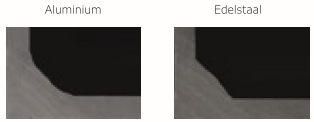


Perfect uitziende naad – ook bij aluminium en edelstaal

Het dagelijks leven van een lasser: Wanneer aluminium en edelstaal in de kortsluitboog worden gelast, voldoet de kwaliteit van de naad en van de flankbevochtiging bij het lassen vrijwel nooit aan de bedrijfseisen. De consequentie: slechtere kwaliteit en tijdrovende en kostbare nabewerkingen.



De slimme oplossing van Lorch: Een spatvrije lasnaad, aansluitende naadovergangen en een betere flankbevochtiging. Met de MicorMIG Pulse-vlamboog en de eenvoudige bediening lukt u dat in de toekomst zonder problemen.



Minder aanloopkleuren bij edelstalen naden

Het dagelijks leven van een lasser: Wie een zo nauwkeurig mogelijke grondnaad bij het lassen van edelstaal wil bereiken, last vaak met een duidelijk hogere stroomsterkte dan eigenlijk nodig zou zijn. Het gevolg zijn aanloopkleuren bij de edelstalen naden.



De slimme oplossing van Lorch: De MicorMIG Pulse-vlamboog zorgt ervoor dat er minder energie in het werkstuk komt en zo worden onnodige aanloopkleuren voorkomen. Tijdrovende en kostbare nabewerkingen voor bijvoorbeeld het verwijderen van de aanloopkleuren worden met de MicorMIG Pulse-vlamboog verminderd. En dan wordt de grondnaad ook nog eens duidelijk geregistreerd.



Inclusief alle functies van de MicorMIG-serie
pagina 32 – 41

Uitrusting

	MicorMIG Pulse
Lasproces	
Synergie-MIG-MAG standaard lasprogramma's	●
Pulse Steel	●
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
TIG (met ContacTIG)	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Technische specificaties

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Stroom bij 100 % ED	A	200	250	300	370
Stroom bij 60 % ED	A	250	300	370	430
ID bij I max.	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	±15	±15	±15	±15
Netafzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen compacte installatie (l × b × h)	mm	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Afmetingen kofferuitvoering (l × b × h)	mm	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer – alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



Hoe ver wilt u gaan met uw MIG-MAG laspistool?



Stroombron

maximaal 20 m



Koffer

maximaal 25 m

NanoFeeder

maximaal 5 m



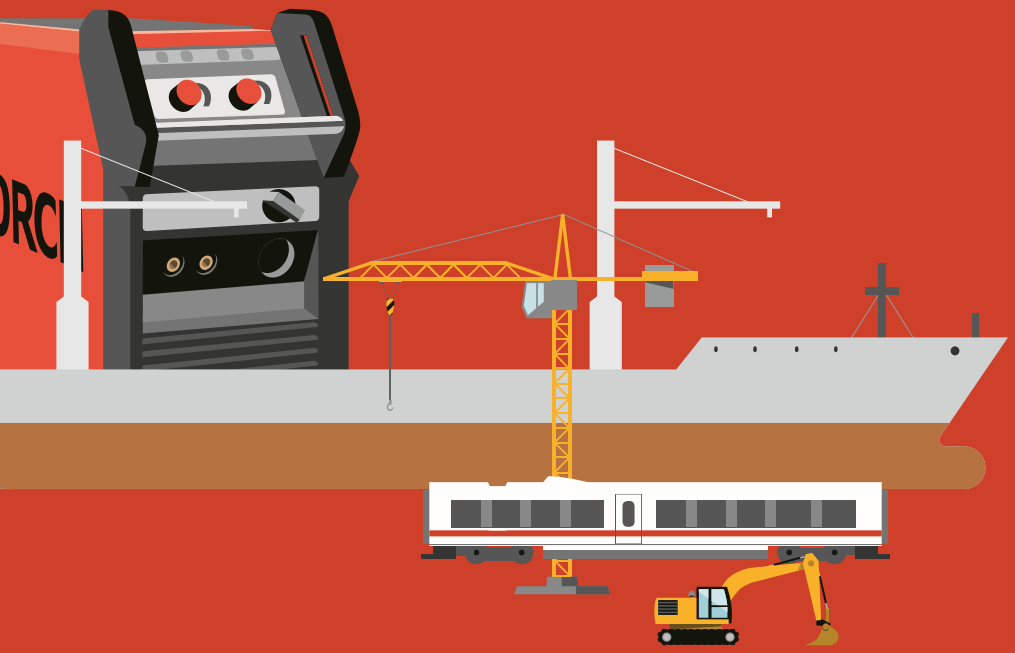
Laspistool

Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO_2 | menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 – 1,6 (AL 1,2)	0,8 – 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 | 15 | 20 | 25	10 | 15 | 20 | 25

MicorMIG-serie

GROEIT MET UW UITDAGINGEN.



KLAAR VOOR DE TOEKOMST
Met ingebouwde geschiktheid voor upgrades voor toekomstige lasprocessen en functies

INDIVIDUEEL TE CONFIGUREREN
Maximale flexibiliteit voor elke werksituatie

TRAPLOZE INTELLIGENTIE
Perfecte vlamboog met instelbare dynamiek

De MicorMIG-serie in één oogopslag

- **Veelzijdigheid.** De Lorch MicorMIG wordt gekenmerkt door de beste laseigenschappen op het gebied van MIG-MAG-lassen, zowel met menggas als ook onder CO_2.
- **Dynamiek regeling.** Selecteer de karakteristiek van de vlamboog waar u de voorkeur aan geeft. Afhankelijk van het bedieningspaneel kunt u hierbij beschikken over een keuze aan dynamische standen van "zacht" tot "hard".
- **Synergievoorselectie.** De MicorMIG biedt vanaf de BasicPlus-versie een groot aantal lasprogramma's voor verschillende materiaal-, draad- en gascombinaties. De programma's worden ingesteld afhankelijk van uitvoering in de draadaanvoerruimte van de koffer of in de draadaanvoerruimte van de compacte installatie.
- **Geschikt voor upgrades.** Nog nooit was het zo eenvoudig om een lasapparaat aan de toenemende lastechnische behoeften aan te passen. Productiviteitsverhogende laswerkzaamheden, lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken, kunnen heel eenvoudig op de MicorMIG worden geïnstalleerd.
- **Meer vermogen door MicorBoost.** Door de MicorBoost-technologie last u nog efficiënter bij een hoger rendement bij het MIG-MAG-lassen. Bovendien staan u hogere spanningsreserves ter beschikking die voor het perfecte elektrode lassen (MMA) nodig hebt – inclusief CEL- en speciale elektroden.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY LORCH

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY



- **EN 1090 gecertificeerd.** Dankzij synergetische besturing en instelautomaat last u heel eenvoudig conform EN 1090. In combinatie met het Lorch EN 1090 voordeelpakket en de parameterinstelling via NFC-kaart bent u toegerust voor alle lastaken.
- **Ready for Speed.** Met de als optie verkrijgbare Lorch Speed-upgrade voor de MicorMIG last u nog gemakkelijker en sneller.
- **Jobmanagement.** U kunt met de Tiptronic-functie op het ControlPro-display heel eenvoudig laswerkzaamheden opslaan en indien gewenst naar andere installaties sturen.
- **PushPull.** In combinatie met een PushPull-laspistool of de Lorch NanoFeeder vergroot u de actieradius aanzienlijk.
- **Eenvoudige identificatie van lasser.** Zodoende kunnen instel- en bedieningsrechten eenvoudig worden toegewezen. Doordat contactloze gegevenstransfer mogelijk is, is bij de Lorch MicorMIG een identificatie van de lasser altijd mogelijk.
- **Gutsen.** De MicorMIG wordt tevens gekenmerkt door elektrode lassen (MMA) en is dankzij de optioneel verkrijgbare Elektrode-Plus-Upgrade ook geschikt voor het gutsen (vanaf 400 A) en lassen van speciale elektroden.

Uitvoeringen



		MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Lasbereik	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spanningsinstelling		traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V		●	●	●	●
Voeding 3~230 V		–	–	○	○
Bedieningsconcepten					
Basic		●	●	●	●
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Koelvarianten					
Gas		●	●	●	●
Water		●	●	●	●
Bouwvarianten					
Compactmachine		●	●	●	●
Kofferuitvoering		●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



Basic

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 3-traps regeling van de vlamboogdynamiek



BasicPlus

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- Inschakelbare eindkratervulling
- 21-traps regeling van de vlamboog-dynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Geschikt voor upgrades

Highlights

SpeedUp – opgaand lassen was nog nooit zo eenvoudig en snel

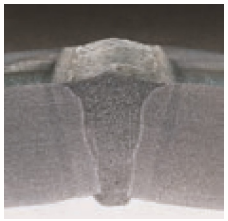


Wie een diep gat in een muur slaat om daar alleen maar een dunne kabel in te leggen, heeft veel tijd nodig om alles weer te plamuren. Zo was het tot nu toe bij opgaand lassen. Maar SpeedUp van Lorch is veel nauwkeuriger: Er ontstaat eigenlijk alleen maar een smalle, exacte muurnaad, die vliegensvlug weer dicht is. Zo wordt precies de a-hoogte opgebracht die men nodig heeft. Dat klinkt eenvoudig, en dat is het ook. Want zelfs halfgeschoolde lassers beheersen de SpeedUp in zeer korte tijd. Met gegarandeerde inbranding gaan ook zij gewoon soeverein omhoog.

Links de veeleisende dennenboom, rechts de geniaal eenvoudige SpeedUp.

SpeedArc – lassen wordt een slank proces

SpeedArc overtuigt met een bijzonder geconcentreerde vlamboog en een aanzienlijk hogere energiedichtheid dan bij vergelijkbare processen. Over het totale vermogensbereik zorgt het proces voor een bijzonder diepe inbranding in het werkstuk die niet is te vergelijken met de inbrandprestaties van normale MIG-MAG-apparaten. Door de verhoogde vlamboogdruk in het smeltbad kan MIG-MAG-lassen met SpeedArc over het totale vermogensbereik goed worden beheerst. Deze methode is daardoor uiterst rendabel.



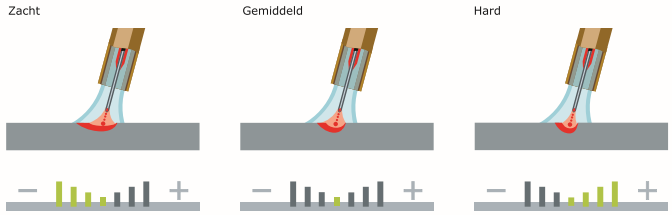
SpeedArc



MIG-MAG

Meertraps dynamische regeling

Bij de MicorMIG verandert men geheel naar de behoefte van de actuele opgave en laspositie de dynamiek van de vlamboog en vindt men de individueel beste vlamboog instelling eenvoudig en snel. De rest wordt afgehandeld door de intelligente vlamboog regelingstechniek van de MicorMIG. Alle belangrijke parameters worden automatisch op de achtergrond aangestuurd.



Langere vlamboog Kortere vlamboog

Highlights

Inclusief vermogen tot upgraden

Een trafo apparaat blijft wat het is. De hardware beperkt zijn prestatievermogen en functieomvang. Bij de MicorMIG is dat anders. Hiermee blijft u absoluut flexibel door het vermogen tot upgraden en door de modulaire opbouw van de digitale bedieningspaneel-, besturings- en invertertechnologie. Dit biedt enerzijds oplossingen volgens uw specificaties om te voldoen aan de lastaken binnen het bedrijf en anderzijds de zekerheid dat u ook in de toekomst kunt deelnemen aan de technische vooruitgang. Nog nooit was het zo eenvoudig om een lasapparaat met NFC-technologie aan de toenemende lastechnische behoeften aan te passen en productiviteitsverhogende laswerkprocessen zoals pulsbogen (vanaf BasicPlus), lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken ook achteraf te installeren. Zelfs de bedieningspanelen van de MicorMIG kunnen zo nodig worden gemodificeerd en omgebouwd. De aanschaf van een MicorMIG betekent vooruitgang. Bij de aankoop en ook daarna. Men betrekt de functionaliteit die men nodig heeft, en wel precies op het moment waarop die nodig is. Met de MicorMIG is en blijft men aan de veilige kant en verheugt men zich op datgene wat de toekomst brengt.



Eindkratervulling

Bij stappen geschakelde apparatuur wordt op het uiteinde van de lasnaad de zogenaamde eindkrater gevormd. De MicorMIG biedt u een betrouwbare en eenvoudige oplossing, zodat de naadkwaliteit ook aan het einde van de lasnaad is gewaarborgd. De kwaliteitsfunctie "Eindkratervulling" kan heel gemakkelijk op het bedieningspaneel worden ingeschakeld. De lasstroom wordt niet abrupt beëindigd, maar doelgericht verlaagd. Hierdoor ontstaat met de MicorMIG een naadbeeld dat volledig overtuigt.


Zonder eindkratervulling.



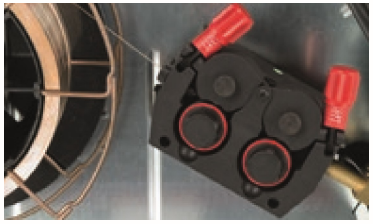

Met eindkratervulling – perfect einde van de lasnaad.

3 stappen en u last in perfectie

1. Proces / werkingswijze kiezen
2. Lasstroom instellen
3. Fijnafstelling vlamboog



Slimme details voor een beter alledaags lasleven



Snelwisselsysteem

Zelfs de eenvoudig toegankelijke draadaanvoer van de MicorMIG is tot in het kleinste detail doordacht. Dankzij het perfect afgestemde wisselsysteem staat een snelle wissel van de robuuste en duurzame Lorch-aandrijfrollen niets meer in de weg. En dat allemaal zonder schroefverbindingen.



Kleurmarkering van de aandrijfrollen

Nooit meer de verkeerde rollen inleggen. De in kleur aangeduide Lorch aandrijfrollen van de MicorMIG representeren de verschillende draaddiameters en maken het leven van de lasser gemakkelijker.



Voorkeuze synergie – daar waar deze thuishoort

De MicorMIG biedt vanaf de BasicPlus-versie een groot aantal lasprogramma's voor verschillende materiaal-, draad- en gascombinaties. De programma's worden afhankelijk van uitvoering ingesteld bij de draadspoel in de koffer of in de draadaanvoerruimte van de compactmachine.



Optimaal elektrode lassen (MMA)

Een MIG-MAG apparaat dat ook elektrode aankan. Gewoon pistool demonteren, elektroden laskabel aansluiten op de extra aansluitbus en op het bedieningspaneel functie elektrode lassen (MMA) kiezen.

Highlights

Heavy-duty wielenset

Wanneer grote componenten in de productie moet worden getransporteerd of als het apparaat zelf met een kraan naar de werkplek moet worden gebracht, is een robuust lasapparaat waar u op kunt vertrouwen absoluut noodzakelijk. De robuuste industriebehuizing van de Lorch MicorMIG met de optioneel verkrijgbare heavy-duty wielenset is precies voor zulk gebruik ontworpen. Een systeem waar u ook tijdens het zwaarste werk op kunt vertrouwen. Configureer de Lorch heavy-duty wielenset zoals hij nodig is voor het uitvoeren van het zwaarste werk. Zelfs bij 20 meter lange tussenslangenpakketten is de Lorch heavy-duty wielenset inclusief MicorMIG en de optioneel verkrijgbare grote tussenslangenpakkethouder kantelveilig en stabiel.



Optioneel verkrijgbaar: weerskanten tussenpakkethouder

EN 1090 gecertificeerd

Het is voor alle uitgevoerde laswerkzaamheden verplicht om aan te tonen dat de toegepaste lasprocessen geschikt zijn. U kunt met de Lorch MicorMIG bij het thema lassen en bij EN 1090 volledig ontspannen blijven, omdat de processen en synergiekarakteristieken officieel zijn gecertificeerd door een goedgekeurd keuringsstation. Met het EN 1090 WPS-Booklet is het onafhankelijk van de bedrijfsgrootte snel, efficiënt en kostenbesparend mogelijk om het conformiteit bewijs voor uw klanten te leveren. De Lorch kalibratieservice rondt het EN 1090 voordeelpakket van Lorch af en waarborgt dat u continu volgens de WPS-specificaties last.



Uitrusting

	MicorMIG
Lasproces	
Synergie-MIG-MAG standaard lasprogramma's	●
Pulse Steel	○
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
TIG (met ContacTIG)	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Technische specificaties

		MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Stroom bij 100 % ED	A	200	250	300	370
Stroom bij 60 % ED	A	250	300	370	430
ID bij I max.	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	±15	±15	±15	±15
Netafzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen compacte installatie (l × b × h)	mm	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Afmetingen kofferuitvoering (l × b × h)	mm	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer – alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO_2 | menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 – 1,6 (AL 1,2)	0,8 – 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 | 15 | 20 | 25	10 | 15 | 20 | 25

De volledig geïsoleerde draadaanvoerkoffer MF-08

Robuust en extreem stabiel.

Met de MF-08 krijgt de lasser precies wat hij van een draadaanvoerkoffer kan verwachten – en nog meer. De behuizing van de volledig geïsoleerde draadaanvoerkoffer is vervaardigd van hoogwaardig versterkt kunststof en biedt naast zijn stabiliteit en robuustheid vooral het volgende: veiligheid.
In tegenstelling tot conventionele metalen koffers is de MF-08 volledig geïsoleerd en daardoor ook prima geschikt voor delicate en veiligheidstechnisch veeleisende toepassingen. De MF-08 – extra veiligheid voor ieder bedrijf.



In één oogopslag

- **Grote flexibiliteit.** Voor meer reikwijdte en maximaal bewegingscomfort.
- **Stabiel.** Stabiel op de stroombron geplaatst en zwenkbaar draadaanvoerkoffer.
- **Extreem robuust en met crashbescherming.** Zelfs bij een val vanaf een hoogte van 60 cm.
- **Verlichte draadaanvoerruimte.** Dat maakt van de draadvervanging een eenvoudige oefening, zelfs onder slechte lichtcondities.
- **Een ware lichtgewicht in zijn klasse.** Slechts 10,6 kg eigengewicht.
- **Perfect onder controle.** Meerdere praktische greepmogelijkheden.
- **Past door een mangat.** Optimaal voor het naar beneden aanreiken door een mangat.
- **Variabel.** Voorziening voor het ophangen aan een hijsarm of in posities boven het hoofd.



Technische specificaties

		MF-08
Draadaanvoersnelheid	m/min	2,0 – 25,0
Aandrijving / aanvoer		4-rols / motor met tachograafregeling / digitale toerentalterugkoppeling
Geschikt voor mangaten	cm	> 42*
Volledig geïsoleerd		●
Flowmeter gas		○
Afmetingen (l × b × h)	mm	575 × 245 × 434 (380**)
Gewicht (netto)	kg	10,6

* ovaal mangat, met gedemonteerde greep ** hoogte met gedemonteerde greep ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Highlights

Verbazingwekkend eenvoudig – en dubbel toegankelijk

Eén belangrijk aspect is bij een draadaanvoerkoffer die compact is en door een mangat moet kunnen passen onder andere dat de lasdraadrol gemakkelijk kan worden ingelegd. De iets schuin staande draadrol en de, door het naar boven toe opendraaiende en vergrendelende zijdeksel, vooral bovenaan zeer open toegang tot de binnenruimte zorgen voor uitstekende handling bij het vervangen van een draadrol. Maar ook de andere kant van het draadaanvoerkoffer kan worden geopend. Elektronica en motor zijn zo beschermd en afgedekt dat men altijd vrije toegang tot de aansluitingen van het slangenpakket heeft.

De vergrendeling en trekontlasting van het tussenslangenpakket zijn zodanig gemaakt dat het slangenpakket ook door de lasser zelf kan worden vervangen of indien nodig los van de koffer kan worden getransporteerd. En dat allemaal heel eenvoudig en veilig zonder dat technisch gevoelige onderdelen worden aangeraakt.





Uitgerust voor elke toepassing

Optioneel verkrijgbaar:



Heavy-Duty wielenset



Beschermkooi met buizenframe



Tegen hitte beschermende glij-ijzers



Draadophanging

Hetzij staand hetzij liggend – in iedere positie optimaal te bedienen

Ieder toepassingsbereik bezit zijn eigen eisen. De ene keer wenst men eerder een liggende koffer, de andere keer een staande koffer. MF-08 is van tweeën één: het kan staand en liggend worden ingezet. De stabiele en praktijkgerichte zijdelingse poten maken dat mogelijk.
Als het koffer langdurig liggend moet worden ingezet, kan ook het bedieningspaneel 90° gedraaid worden ingebouwd. Gedragen wordt de volledig geïsoleerde koffer altijd rechtop. Dat wordt flexibiliteit genoemd, of gewoon alleen maar praktisch. Dat noemt men flexibiliteit, of gewoon alleen maar "praktisch".

