Uitvoeringen compacte apparaten



		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Lasbereik	A	25 – 170	25 – 210	30 – 250	30 – 300	15 – 150	15 – 200
Voeding 1~230 V		●	●	–	–	–	–
Voeding 2~400 V		●	●	–	–	–	–
Voeding 3~400 V		–	–	●	●	●	●
Bedieningsconcepten							
BasicPlus		●	●	●	●	●	–
ControlPro		–	●	●	●	●	●
Performance		–	–	●	●	–	●
Lasprocesvarianten							
MIG-MAG-lassen		●	●	●	●	●	●
MIG-solderen		–	–	–	–	●	●
Toepassing							
Gebied		Dunne plaat	Dunne plaat, profiel-werkzaamheden	Dunne plaat, lichte staalwerk-zaamheden	Allround tot middelzwaar staalwerk	Voertuigbouw	Voertuigbouw

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



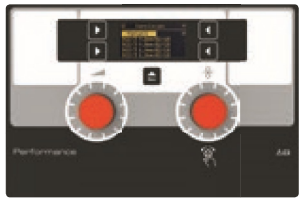
BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 2-rols draadaanvoer
- Op de gebruiker georiënteerde operator-besturing via lichtsymbolen
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 4-rols draadaanvoer
- Volt- en ampèredisplay
- Op de gebruiker georiënteerde operator-besturing via lichtsymbolen
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen



Performance

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 4-rols draadaanvoer
- Volt- en ampèredisplay
- Digastep elektronica met 21 spanningsstanden
- Modern bedieningsconcept met grafisch display (OLED)
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 10 lastaken
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Uitvoeringen kofferapparaten



		M-Pro 250 Kofferuitvoering	M-Pro 300 Kofferuitvoering
Lasbereik	A	30 – 250	30 – 300
Voeding 3~400 V		●	●
Bedieningsconcept			
ControlPro		●	●
Lasprocesvarianten			
MIG-MAG-Schweißen		●	●
Toepassing			
Gebied		Dunne plaat, lichte staalwerkzaamheden	Allround tot middelzwaar staalwerk

● Standaarduitvoering

Highlights

Draadaanvoer met precisie

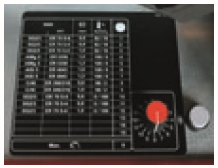
Alleen absolute precisieaanvoer garandeert een fijne drukafstelling, geen draadvervorming en exacte draaduitlijning.
Dat wordt mogelijk gemaakt door de hoogwaardige kwaliteitsaanvoer met 2 rollen of 4 rollen van Lorch. Voor absoluut lage draadweerstand is de draadaanvoer schuin geplaatst. De draadinloop gebeurt eenvoudig en spanningsvrij met één druk op de knop. De bedieningsknop bevindt zich precies waar men hem nodig heeft – bij de draadaanvoer binnenin de machine.


2-rols draadaanvoer


4-rols draadaanvoer

Pure synergie door instelautomaat

Kies in de tabel met karakteristieken de gewenste materiaal/draad en gascombinatie. Stel het afgelezen nummer in met de keuzeschakelaar van de karakteristieken in de draadaanvoerruimte.
Bij de Performance-bediening gebeurt het kiezen via het OLED-display.


Synergievoorselectie van de BasicPlus en ControlPro


Synergievoorselectie van de Performance

Aparte, afneembare draadaanvoerkoffer

Bij kofferapparaten: De stabiel op de stroombron rustende draadaanvoerkoffer kan gemakkelijk worden gedraaid en kan met behulp van de aangebrachte handgreep eenvoudig worden afgenomen en gedragen. In de 4 rols-kwaliteitsaanvoer is ook de instelautomaat voor de juiste materiaal-, draad- en gas-combinatie ondergebracht. De fijncorrectie van de draad verloopt via het ergonomische, schuin op de draadaanvoerkoffer aangebrachte bedieningspaneel.

Blijf bij het werk. Maximaal 20 m bereik.



Tussenslangenpakketten tot maximaal 15 meter



Laspistool 3 m, 4 m of 5 m lang



Lorch M-Pro 150 CuSi en M-Pro 200 CuSi

Wie tegenwoordig een voertuig niet precies volgens de eisen last of in een ongeschikt geval gebruik maakt van het MIG-lasapparaat, kan het activeren van de airbag vertragen of de plaatstructuur en de corrosiebescherming vernietigen. Tailored blanks, hoogvastere staalsoorten of de zinklaag brengen conventionele MIG-MAG-apparatuur snel tot stilstand. De temperatuur is te hoog, het materiaal trekt krom. Hoogvastere staalsoorten worden tegenwoordig in de carrosseriebouw echter steeds meer gebruikt – een MIG-soldeerapparaat (met CuSi – koper-silcium-draad) wordt onvermijdelijk.

De Lorch M-Pro 150 CuSi en de M-Pro 200 CuSi vervullen hier de droom van elke carrosseriebouwer. Platen van 0,5 mm worden met lagere energie inbrenging vanaf 15 ampère verbonden en kunnen zo aan de standaard voldoen die voor de veiligheid noodzakelijk is.



3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY LORCH

Technische specificaties M-Pro serie

		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Lasbereik							
Lasbare materialen		Staal, edelstaal, aluminium				Staal, rvs, aluminium, verzinkte en hooggelegeerde platen	
MIG-MAG	A	25 – 170	25 – 210	30 – 250	30 – 300	15 – 150	15 – 200
Spanningsinstelling		6 schakel-standen	12 schakel-standen	12/21* schakel-standen	12/21* schakel-standen	7 schakel-standen	12/21* schakel-standen
ID bij max. stroom (25 °C | 40 °C)	%	25 | 15	25 | 15	35 | 25	35 | 25	60 | 40	30 | 20
Stroom bij 100 % ID (25 °C | 40 °C)	A	90 | 70	90 | 75	185 | 150	205 | 170	120 | 100	125 | 100
Lasbare draden							
Staal Ø	mm	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0
Aluminium Ø	mm	1,0	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	0,8 – 1,0	0,8 – 1,2
CuSi Ø	mm	–	–	–	–	0,8 – 1,0	0,8 – 1,0
Lasbare materiaaldikte							
Staal	mm	0,8 – 6,0	0,8 – 8,0	0,8 – 10,0	0,8 – 12,0	0,5 – 6,0	0,5 – 8,0
Aluminium	mm	2,0 – 4,0	2,0 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 8,0	2,0 – 5,0	2,0 – 6,0
Apparaat							
Netspanning	V	1~230/2~400	1~230/2~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Netzekering		16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag
Netstekker		Geaard + CEE16	Geaard + CEE16	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Afmetingen (l × b × h)	mm	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755
Gewicht	kg	65	69	71	80	66	68

* Bij Performance-uitvoering

M-serie

LAST AAN ELKAAR, WAT AAN ELKAAR HOORT.



BESTENDIG EN ROBUUST
Decennia lang betrouwbaar aan uw zijde

GOEDKOOP EN VEELZIJDIG
Het allround-apparaat voor staal, rvs en aluminium

GEMAKKELIJK EN GOED
Maximaal drie instellingen en u last in perfectie

De M-serie in één oogopslag

- **Duurzaam, robuust, gewoon goed.** De lasapparaten van de M-serie zijn voor MIG-MAG lassers de apparaten, waarmee zij zowel gewoon goed als ook goedkoop kunnen werken.
- **Instelautomaat.** Met behulp van de automatische aanpassing van de draadaanvoersnelheid aan de gekozen spanningstand ondersteunt de Lorch M-serie u bij het vinden van het perfecte werkpunt.
- **Kwaliteitsdraadaanvoer.** De Lorch M 222 en M 242 worden geleverd met een 2-rols draadaanvoer, de M 304 met een 4 rols-draadaanvoer.
- **Robuuste behuizing.** Op grond van hun compacte en robuuste behuizing met stabiele wielen kunt u uw Lorch M probleemloos onder de werkbank opslaan of de bovenkant van de machine als opbergvak gebruiken.
- **Dubbele gasflesbeveiliging.** Voor optimale veiligheid beschikt de Lorch M-serie over een dubbele gasflesbeveiliging. Zo kunt u uw stroombron inclusief gasfles (tot maximaal 20 liter) veilig bewegen.



3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY LORCH

- **Laseigenschappen.** Goede laseigenschappen voor staal, rvs en aluminium.
- **Gebruikswijzen.** Instelling van 2-takt-hechtlassen, 4-takt-continulassen of punten voor puntlassen met vrij instelbare puntlastijd.

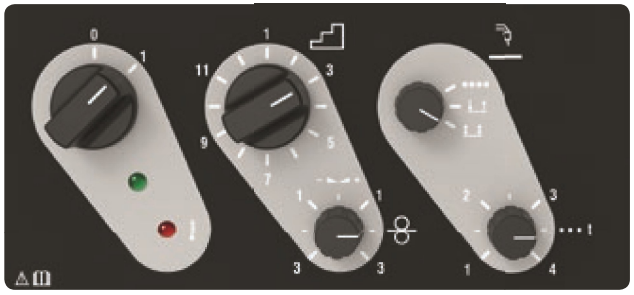
Uitvoeringen



		M 222	M 242	M 304
Lasbereik	A	25 – 210	30 – 230	30 – 290
Voeding 1~230 V		●	–	–
Voeding 2~400 V		●	–	–
Voeding 3~400 V		–	●	●
Uitrusting				
geïntegreerde 2-rols draadaanvoer		●	●	–
geïntegreerde 4-rols draadaanvoer		–	–	●
Toepassing				
Gebied		Ideaal voor het lassen van dun plaatstaal en lichte staalwerkzaamheden	Allround apparaat voor dunne plaat en lichte tot middelzware staalwerk-zaamheden	Allround lasapparaat voor dunne plaat en middel-zware tot zware staalwerk-zaamheden

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept

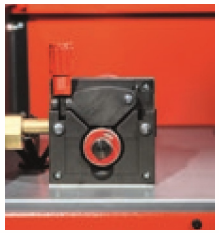


- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Met instelautomaat
- 2-takt-, 4-takt en puntlassen

Highlights

Kwaliteitsdraadaanvoer

Kwaliteitsdraadaanvoer met spanningsvrije draadinloop met één druk op de knop in de ergonomische draadaanvoerruimte.



2-rols draadaanvoer



4-rols draadaanvoer

Complete accessoires voor het MIG-MAG-lassen

De set bestaat uit: laspistool ML, massakabel 25 mm², reduceerventiel met volume- en inhoudsmanometer, gasslang, draadspoeladapter K300, voedingskabel met stekker.



Technische specificaties

		M 222	M 242	M 304
Lasbare materialen		Staal / rvs / aluminium	Staal / rvs / aluminium	Staal / rvs / aluminium
Lasbereik	A	25 – 210	30 – 230	30 – 290
Spanningsinstellingen	Schakel-standen	6	7	12
ID bij max. stroom (40 °C)	%	15	20	20
Stroom bij 60 % ID (40 °C)	A	125	155	175
Draadaanvoerrollen		2	2	4
Lasbare draden staal Ø	mm	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,8 – 1,2
Lasbare draden aluminium Ø	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Aanbevolen materiaaldikte staal	mm	0,8 – 8,0	0,8 – 10,0	0,8 – 12,0
Aanbevolen materiaaldikte aluminium	mm	2,0 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 8,0
Netspanning	V	1~230/2~400	3~400	3~400
Netafzekering, traag	A	16	16	16
Netstekker		Geaard + CEE16	CEE16	CEE16
Afmetingen (l × b × h)	mm	870 × 390 × 610	870 × 390 × 610	870 × 390 × 610
Gewicht	kg	55	57	67