Uitvoeringen





		MicorTIG 200 DC Accu-ready
Lasbereik	A	5 – 200
Voeding 1~230 V		●
Bedieningsconcepten		
BasicPlus		●
ControlPro		●
Uitrusting		
All-in-technologie voor stroomnet, aggregaat en accu		●
PFC-module voor een optimale benutting van het net		●
Hoogfrequentieontsteking (HF), gasmanagement en elektrodenlasfunctie		●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

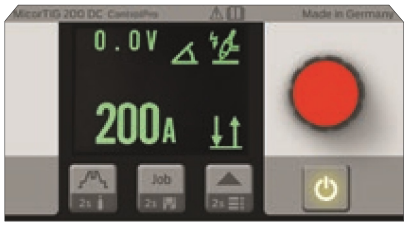
MobilePower accupack
Li-ion technologie voor aansluiting op MicorTIG 200 DC

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- HF-ontsteking
- Pulse-functie tot 5 kHz
- Tot op de ampère nauwkeurig zevensegmentdisplay
- Traploze stroominstelling
- Lasprocesbesturing via nevenparameters in te stellen
- Elektrodenvoorkeuze voor standaard en CEL
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

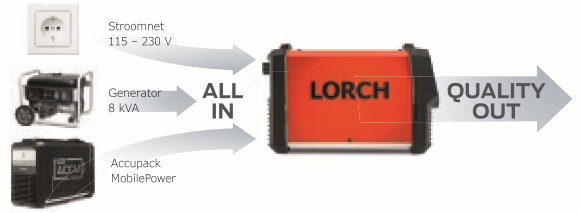


ControlPro

- HF-ontsteking
- Pulse-functie tot 5 kHz
- Tot op de ampère precies digitaal display
- Traploze stroominstelling
- Lasprocesbesturing grafisch met ondersteuning in te stellen
- Elektrodenvoorkeuze voor standaard en CEL
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening
- Taakgeheugen voor 10 laswerkzaamheden
- Bediening via pictogrammen
- Gedetailleerd menu met volledige tekst

Highlights

Unieke flexibiliteit dankzij all-intechnologie



- Dat betekent: tevens onafhankelijk van het net lassen in combinatie met het krachtige li-ion accupack Lorch MobilePower.
- Top lasperformance op elke denkbare werkplek.

Edelstaal lassen met DC



Geen wolframinsluitsels door HF-ontsteking



HF-ontsteking

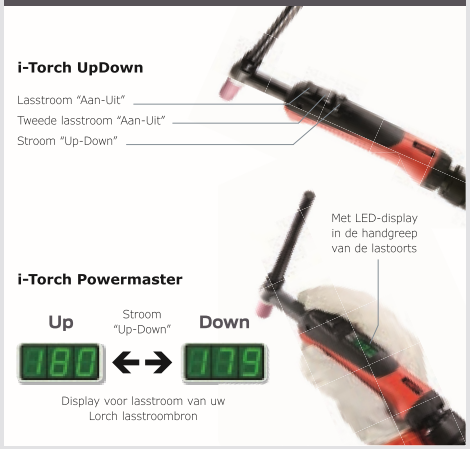
De TIG-ontsteking verloopt contactloos met hoog-spanningsimpulsen en via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframinsluitsels in de naad en wordt de elektrode ontzien.



ContacTIG

Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContacTIG (ontsteken met contact).

Ook te gebruiken met afstandsbediening voor de lastoorts



Technische specificaties

		MicorTIG 200 DC (Stroomnet 230 V)		MicorTIG 200 DC (Stroomnet 115 V)	
Lasprocedure		TIG	Elektrode	TIG	Elektrode
Ø elektrode	mm	1,0 – 4,0	1,5 – 4,0	1,0 – 3,2	1,5 – 3,2
Lasbaar materiaal		Staal, Roestvrij staal, Koper	Staal, Roestvrij staal	Staal, Roestvrij staal, Koper	Staal, Roestvrij staal
Lasbereik	A	5 – 200	10 – 180	5 – 180	10 – 140
ID bij max. stroom (40 °C)	%	25	25	25	25
Stroom bij 60 % ID (40 °C)	A	160	140	150	110
Netspanning	V	230	230	115	115
Afmetingen (l × b × h)	mm	360 × 130 × 215			
Gewicht	kg	6,8			

MICORTIG ACCU-READY EN ACCUPACK MOBILEPOWER.

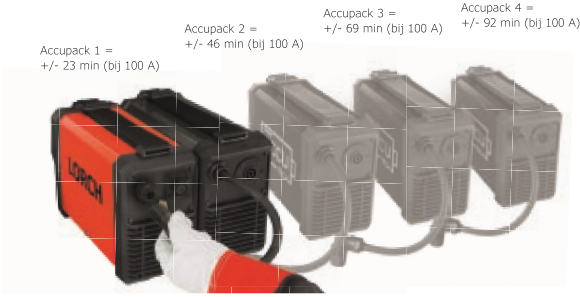
TIG MOBIEL MICORSTICK-SERIE EN MOBILEPOWER

MicorTIG200 en accupack MobilePower

Het dreamteam voor mobiel lassen.

Onafhankelijk, uiterst flexibel, krachtig. MicorTIG plus MobilePower. Dat is de formule voor efficiënt werken.U hoeft niet meer te zoeken naar de netaansluiting en het is niet meer nodig om verlengkabels te leggen. Gewoon het accupack MobilePower op de MicorTIG aansluiten. Lastige voorbereiding is voorgoed verleden tijd, u kunt meteen beginnen met lassen. Daar waar u dat moet, daar waar u dat wilt. Perfect voor het reparatielassen van roestvrij staal, het afwerken van lasnaden, voor trappen, leuningen en handlijsten, maar ook voor de eindmontage van modules en voor de aanleg van leidingen. Uitstekend lasresultaat: precies daar waar nodig.

Maximale flexibiliteit door accuwissel.





Technische specificaties

		MobilePower
Energie	Wh	604,8
Laadcycli		ca. 1.000
Gewicht	kg	7
Afmetingen (l × b × h)	mm	323 × 131 × 215
Laadtijd	min	150
Lastijden TIG	min	± 51 (bij 50 A)* ± 23 (bij 100 A)*

* Waarden variëren afhankelijk van de vlambooglengte en omgevingstemperatuur