

Uitvoeringen

		HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Lasbereik	A	5 – 180	3 – 180	3 – 200
Voeding 1~230 V		●	●	●
Bedieningsconcept				
ControlPro		●	●	●
Uitrusting				
Hoge frequentie-ontsteking		●	●	●
ContactTIG-ontsteking		●	●	●
Gasmanagement		●	●	●
Elektrodenlasfunctie		●	●	●
Toepassing				
Gebied		staal en edelstaal tot 8 mm	staal en edelstaal tot 10 mm en aluminium tot 5 mm	staal en edelstaal tot 10 mm en aluminium tot 8 mm

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Pulsfunctie
- Opdrachtgeheugen voor telkens 2 TIG- en elektroden lastaken
- Geschikt voor gebruik met Lorch UpDown afstandsregeling op het laspistool



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Pulsfunctie
- Opdrachtgeheugen voor telkens 2 TIG- en elektroden lastaken
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Highlights

Aluminium lassen met AC/DC

TIG-AC
lassen



Edelstaal lassen met DC

TIG-DC
lassen



TIG-DC
pulslassen



Contactloze HF-ontsteking



HF-ontsteking

De TIG-ontsteking gebeurt contactloos met hoogspanningsimpulsen. De ontsteking verloopt via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframsluitsels in de naad en wordt de elektrode ontzien.

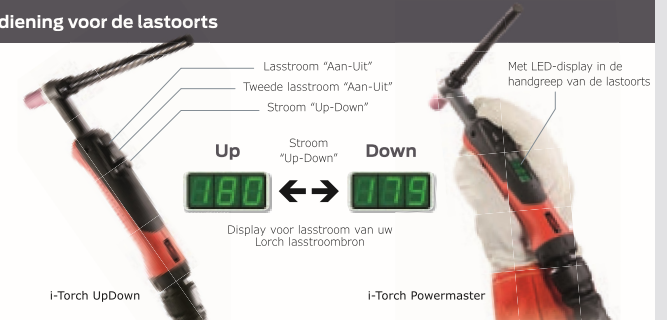


ContactTIG

Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContactTIG (ontsteken met contact).

Ook te gebruiken met afstandsbediening voor de lastoorts

U kunt naast de klassieke toorts met dubbele druktoetsen ook de UpDown-lastoorts met afstandsbediening gebruiken. Het eeuwige heen-en-weer tussen werkstuk en lasapparaat is daardoor afgelopen. U bestuurt de lasstroom kundig op de lastoorts.



Technische specificaties

		HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Lasproces		TIG Elektrode	TIG Elektrode	TIG Elektrode
Elektrode-Ø	mm	1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 4,0 1,5 - 4,0
Lasbaar materiaal TIG		Staal, edelstaal, koper	Staal, edelstaal, koper, aluminium	Staal, edelstaal, koper, aluminium
Lasbaar materiaal elektrode		Staal, rvs	Staal, rvs	Staal, rvs
Lasbereik	A	5 - 180 10 - 150	3 - 180 10 - 150	3 - 200 10 - 170
ID bij max. stroom (40 °C)	%	30 40	35 35	45 45
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A	150 135	150 110	180 120
HF-ontsteking		●	●	●
Netspanning	V	1~230	1~230	1~230
Afmetingen (l x b x h)	mm	337 x 130 x 211	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Gewicht	kg	6,5	13,3	13,4

● Standaarduitvoering