Uitvoeringen



		X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
Lasbereik	A	10 – 350	10 – 350	10 – 350
Voeding 3~400 V		●	●	●
Bedieningsconcepten				
BasicPlus		●	–	–
ControlPro		–	●	●
Uitrusting				
CEL-geschikte elektroden-lasinverter met elektro-devoorselectie en TIG-functie		●	●	●
speciale functie voor opgaand en puls lassen		–	●	●
met halfautomatische MIG-MAG-aanvoerapparaten inzetbaar		●	●	●
eïntegreerde ompoolvoorziening (PST)		–	–	●

● Standaarduitvoering

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Elektrodenvoorkeuze (basisch, rutiel en CEL) voor optimale lasparameters
- In het submenu instelbare hotstart
- TIG-DC-lassen (met ContacTIG)
- Ook met semiautomatisch MIG-MAG-draadaanvoerkoffer inzetbaar (CC- en CV-karakteristiek)



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Elektrodenvoorkeuze (basisch, rutiel en CEL) voor optimale lasparameters
- Snelle toegang tot hotstart
- TIG-DC-lassen (met ContacTIG)
- Speciale functie voor opgaand elektrode lassen
- Pulsfunctie
- Ook met halfautomatisch MIG-MAG draadaanvoerkoffer inzetbaar (CC- en CV-karakteristiek)
- Ook als PST-variant met poolomkeerschakelaar / ompoolfunctie verkrijgbaar

Highlights

Aan alle kanten tegen spatwater beveiligd – beschermingsklasse IP 34

De X-serie is uitgerust met alles wat men nodig heeft voor gebruik buiten de warme werkplaats: compacte buitenafmeting, valbestendigheid van maximaal 60 cm, beveiliging tegen spatwater, uitstekende afscherming tegen stof en het binnendringen van verontreinigingen.

Daar komt de speciale bodemconstructie, die voldoende vrij-zijn van de bodem en een stabiele stand waarborgt, nog bovenop. Voor lange levensduur zorgt de robuuste bodemplaat.



Stabiele **bodemplaat**



Verwisselbaar **stoffilter**



Opgaand lassen met elektroden



U hoeft niet meer te pendelen, maar kunt de elektrode eenvoudig recht omhoog leiden. De MicorBoost-technologie levert dankzij de gepatenteerde dynamische regelingstechniek altijd voldoende vermogen om het smeltbad en de vlamboog stabiel te houden. Bovendien hoeft niet meer in twee lagen te worden gelast, omdat een enkele laag met een grote elektrode voldoende is.



Valbestendigheid

Volgens de statistieken valt elk apparaat tijdens zijn bestaan vier keer – en dat alleen al onder normale gebruiksomstandigheden. Maar juist tijdens extreem gebruik neemt het risico en de kans op een val toe.

De norm verlangt het volgende: een vrije val van 25 cm moet een apparaat aankunnen. Als het apparaat van grotere hoogte valt, is het over het algemeen kapot. Bij ons niet. Wij hebben voor de X een speciale crashbeveiliging geconstrueerd, waarbij de elektronica onbeschadigd blijft. Het resultaat overtuigt: door een valbestendigheid van een hoogte van maximaal 60 cm.



Norm X 350

Technische specificaties

		X 350	X 350 PST
Lasproces		Elektrode | TIG	Elektrode | TIG
Elektrode-Ø	mm	1,6 – 8,0 | CEL t/m 6,0	1,6 – 8,0 | CEL t/m 6,0
Lasbaar materiaal		staal, rvs	staal, rvs
Lasbereik	A	10 – 350	10 – 350
ID bij max. stroom (40 °C)	%	35	35
Stroom bij 60 % ID (40 °C)	A	280	280
Netspanning	V	400	400
Afmetingen (l × b × h)	mm	515 × 185 × 385	515 × 185 × 385
Gewicht	kg	18,6	20,2